

# Friser 100 pg

## Anticongelante refrigerante para circuitos térmicos.

- ✓ Ultra-concentrado
- ✓ Basado en propilenglicol 100%.
- ✓ Formulado con aditivos anticorrosivos multimetal.
- ✓ Seguro para el medio ambiente.



## DESCRIPCIÓN

Friser 100 PG es un anticongelante concentrado basado en propilenglicol, (glicol no tóxico y biodegradable), aditivos especiales anticorrosión multimetal, agentes dispersantes de lodos e incrustaciones y activos antiespumantes, específicamente desarrollado como fluido transmisor de calor de circuitos cerrados.

Debido a su especial composición, Friser 100 PG mejora los intervalos de temperatura de servicio de la instalación, permitiendo que el fluido no congele a temperaturas negativas y que su ebullición se produzca muy por encima de los 100°C. De este modo, previene roturas en el sistema debidas a congelaciones o sobrepresiones por generación de vapor. Así mismo, contiene inhibidores de la corrosión, favoreciendo que los metales que conforman el circuito no se deterioren con el paso del tiempo y, por tanto, se reduzca la generación de lodos que influyen negativamente en la transmisión de calor y eficacia del sistema.

Además, el uso Friser 100 PG es totalmente seguro para el medio ambiente y cumple los requisitos como fluido portador de calor en la industria alimentaria, ya que al estar formulado en base propilenglicol no es tóxico.

Friser 100 PG también incorpora en su formulación una óptima combinación de componentes que contribuyen a generar una reserva alcalina, evitando la acidificación del agua del sistema, reduciendo el mantenimiento del mismo y optimizando los costes operativos.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

Friser 100 PG puede emplearse en cualquier circuito cerrado de agua en el que se requiera un producto concentrado no tóxico. Por ejemplo: circuitos de calefacción y refrigeración industrial, instalaciones solares, intercambiadores de calor en alimentarias...etc.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

| Aspecto                                       | Densidad            | Ph         | Composición                                                                                              |
|-----------------------------------------------|---------------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Líquido transparente de color azulado-verdoso | 1.050 ± 0.01 O Kg/L | 6.5 ± 0.50 | Propilenglicol, inhibidores de corrosión multimetal, agentes dispersantes y secuestrantes, tensoactivos. |

## MODO DE APLICACIÓN

Friser 100 PG es un producto concentrado, por lo que ha de diluirse con agua de acuerdo al punto de congelación requerido para el fluido, según la tabla siguiente:

| Concentración de FRISER 100 PG (% Volumen) | Punto de congelación de soluciones de FRISER 100 PG (°C) | Densidad de soluciones de FRISER 100 PG a 20°C |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| 10                                         | -4                                                       | 1.009                                          |
| 20                                         | -7                                                       | 1.015                                          |
| 25                                         | -10                                                      | 1.018                                          |
| 30                                         | -12                                                      | 1.021                                          |
| 40                                         | -21                                                      | 1.030                                          |
| 50                                         | -34                                                      | 1.037                                          |
| 60                                         | -49                                                      | 1.041                                          |

## RECOMENDACIONES

Para una correcta conservación del producto, los envases han de almacenarse a temperaturas comprendidas entre los 5 y 30°C. Se recomienda agitar antes de usar el producto para homogeneizar todo su contenido.

Para obtener una mejor durabilidad de las propiedades anticorrosivas del producto se recomienda que no existan lodos o uniones corroídas en el sistema. Así mismo, estas propiedades se mantendrán óptimas durante más tiempo si el agua empleada para la dilución del producto es desionizada u osmotizada.

## FORMATOS

Consultar formatos disponibles.

