

Imprimación desmol

Promotor de adherencia universal para elastómeros de silicona de la gama Desmol.

- ✓ Apto para todo tipo de siliconas.
- ✓ Adherencia extrema sobre todo tipo de superficies.
- ✓ Secado rápido.
- ✓ Extraordinario rendimiento.
- ✓ 100% compatible con los recubrimientos Desmol.

DESCRIPCIÓN

Imprimación desmol es un promotor de adherencia listo al uso, específico para recubrimientos y selladores base silicona, basado en una mezcla sinérgica de silanos y catalizadores diseñado para preparar la superficie previamente al pintado y aportarle una capacidad de adherencia extrema.

Debido a su especial composición, compuesta por derivados de silicio reactivos y acondicionadores de superficie, imprimación desmol se adhiere químicamente a todo tipo de superficies, como: aluminio, acero inoxidable, plásticos y materiales minerales, aportando una extensa red de tamaño nanométrico de puntos de anclaje para que los elastómeros de silicona reaccionen y se unan con una extraordinaria fuerza. Además, acondiciona y limpia a nivel microscópico la superficie, eliminando simultáneamente cualquier traza de suciedad que pueda condicionar la correcta adherencia de los elastómeros de silicona.

Rápida puesta en servicio y amplia ventana de aplicación. Imprimación desmol cura químicamente gracias a la humedad ambiental y sus disolventes se evaporan rápidamente, por lo que permite la aplicación del recubrimiento posterior transcurridos pocos minutos después de haber sido aplicado. Esta característica, sin embargo, no restringe la aplicación del recubrimiento posterior a los pocos minutos de haber aplicado la imprimación, sino que el estudiado pot-life de imprimación desmol, permite la aplicación de desmol u otros elastómeros de silicona hasta 3 horas después de haber sido imprimada la superficie.

Extraordinario rendimiento y compatibilidad. Imprimación desmol se aplica en capa ultra-fina, por lo que 1 litro de producto permite imprimir hasta 70 m² de superficie, dotándola de una óptima compatibilidad con los recubrimientos de la gama Desmol o con cualquier elastómero de silicona RTV.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Imprimación desmol está específicamente diseñada para ser aplicada sobre todo tipo de superficies que van a ser recubiertas o selladas con elastómeros de silicona y en las que se requiera una adhesión y durabilidad extremas. Por ejemplo: preparación de bandejas, llandas y moldes, previo al pintado con Desmol, Desmol C o Desmol 100 o mejora de la adherencia superficial de selladores de silicona o elastómeros MS en equipos de proceso o cintas de transporte, entre otras.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Referencia	Aspecto	Densidad	pH	Viscosidad	Rendimiento	Composición
Imprimación Desmol	Líquido transparente de color rojo-rosa	0.76 ± 0,01kg/L	----	< 50 cP	13 – 15 mL / m ²	Mezcla de silanos y acondicionadores de superficie en base disolvente.

MODO DE APLICACIÓN

Imprimación desmol se suministra listo al uso, por lo que no se ha de diluir previo a su empleo. Antes de aplicar la imprimación se recomienda que la superficie se encuentre completamente limpia y seca.

Una vez constatado que la superficie está preparada, aplicar una fina capa de imprimación desmol con la ayuda de una brocha, pistola aerográfica o airless o un paño humedecido en el producto, a razón de 13-15 ml/m² asegurándose de obtener una cobertura completa de la superficie. No aplicar más producto del recomendado, ya que podría obtenerse el efecto contrario al deseado. Visualmente, si la superficie adquiere un aspecto blanquecino o pulverulento se ha aplicado más cantidad de imprimación de la necesaria/recomendada. En estos casos, se recomienda retirar los restos de imprimación y aplicar, con un paño imprimación fresca, extendiéndola por la superficie.

Tras aplicar el producto, dejar curar desde una hora hasta un máximo de 3 horas antes de aplicar el recubrimiento de silicona. La superficie se encuentra lista cuando, visualmente adquiere un brillo iridiscente la superficie está lista para recibir el elastómero de silicona.

Como aclaración: Imprimación desmol reacciona químicamente con la superficie y requiere de humedad ambiental para su correcto curado, por ello, bajo condiciones de baja humedad relativa y bajas temperaturas se requiere de un tiempo de curado superior al que se necesita cuando las condiciones de humedad y temperatura son superiores. Por ello, se recomienda que a temperaturas inferiores a los 10°C y h.r. inferior al 20% el tiempo de curado mínimo sea de 2 horas, mientras que si la temperatura es superior a esas condiciones el tiempo de curado mínimo se a de 1 hora. La velocidad de curado puede incrementarse calentando suavemente las superficies, siempre que no se superen los 50°C.

RECOMENDACIONES

No almacenar el producto a temperaturas superiores a 35°C ni inferiores a 5°C. Dado que imprimación desmol reacciona con la humedad ambiental, se recomienda cerrar los envases empleados herméticamente y consumir en un breve plazo de tiempo.

FORMATOS

Consultar los formatos disponibles.