

# Old hierro

Envejecedor químico y activador de óxido de uso profesional para metales ferrosos.

- ✓ Listo al uso.
- ✓ Ultra eficaz.
- ✓ Efectos 100% visibles en 24 horas.
- ✓ Fácil de utilizar.
- ✓ Acabado profesional sin esfuerzo.



## DESCRIPCIÓN

Old Hierro es un activador de óxido profesional, diseñado para inducir y acelerar el proceso natural de oxidación en metales ferrosos, basado en una mezcla sinérgica de sales metálicas específicas en disolución acuosa. Su innovadora tecnología permite transformar superficies de hierro, acero u otras aleaciones ferrosas en acabados oxidados reales, homogéneos y estéticamente impactantes de forma rápida, segura y controlada.

A diferencia de las pinturas o efectos decorativos sintéticos que simulan el óxido, Old hierro actúa químicamente sobre la superficie metálica, creando una pátina auténtica de óxido de hierro con matices naturales y texturas variables. Gracias a estas cualidades, Old hierro es el producto ideal para aplicaciones técnicas en las que se desea lograr un aspecto industrial, vintage o envejecido en elementos arquitectónicos, escultóricos o decorativos de alta calidad.

La fórmula de Old hierro está libre de disolventes tóxicos, no es inflamable y no forma película, al contrario de lo que ocurre con otros productos del mercado. Gracias a ello, Old hierro también puede emplearse en talleres, estudios creativos, obras y espacios cerrados con ventilación adecuada. Además, al ser una solución líquida en base agua, facilita la limpieza de herramientas y no genera vapores agresivos.

Old hierro no recurre a ácidos inorgánicos en su composición.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

Old hierro ha de emplearse en todo tipo de situaciones en las que se desee decorar o envejecer estéticamente metales ferrosos de un modo sencillo y rápido. Por ejemplo, Old hierro puede emplearse en trabajos de obra e interiorismo, en carpintería metálica, en arte y escultura o escaparatismo y retail, entre otras.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

---

| Referencia | Aspecto                    | Densidad        | pH        | Viscosidad | Rendimiento             | Composición                            |
|------------|----------------------------|-----------------|-----------|------------|-------------------------|----------------------------------------|
| Old hierro | Líquido transparente verde | 1,08 ± 0,01kg/L | 1,5 ± 0,5 | < 100 cP   | 10-15 m <sup>2</sup> /l | Sales inorgánicas en disolución acuosa |

## MODO DE APLICACIÓN

---

Old hierro se suministra listo al uso, por lo que no ha de diluirse para ser aplicado. Antes de su aplicación se recomienda disponer del metal perfectamente preparado. Esto es: exento de calamina, suciedad, grasa o recubrimientos previos. Se recomienda realizar un lijado en profundidad para disponer de una superficie metálica completamente expuesta.

Una vez constatado lo anterior, aplicar Old hierro mediante brocha, rodillo, esponja o pulverización, en una o varias capas según el efecto deseado. La oxidación comienza inmediatamente y puede extenderse hasta 24 horas dependiendo del tipo de aleación de la superficie.

Para proteger la superficie oxidada, se recomienda aplicar un barniz acrílico o poliuretánico, como Curequim metal o Graffiprot permanente, para fijar el acabado y evitar el desprendimiento de partículas.

## RECOMENDACIONES

---

Antes de aplicar el producto, se recomienda realizar una prueba previa para ajustar los tiempos de oxidación óptimos y evaluar el acabado aportado por el producto. No almacenar a temperaturas superiores a 35°C ni inferiores a 5°C.

## FORMATOS

---

Consultar formatos disponibles.

