

Lubriatox H1

Lubricante atóxico para industria alimentaria,
homologado por NSF.

- ✓ Incoloro e inodoro.
- ✓ Apto para industria alimentaria.
- ✓ Baja viscosidad.
- ✓ Excelentes propiedades anticorrosivas.
- ✓ Homologado por NSF, categoría H1.

DESCRIPCIÓN

Lubriatox H1 es un fluido lubricante atóxico compuesto por aceite blanco medicinal de baja viscosidad incoloro e inodoro, aditivos antiespumantes, humectantes y anticorrosivos diseñado para la lubricación ligera de todo tipo de mecanismos y piezas móviles de la industria alimentaria y farmacéutica.

Reduce la fricción de las piezas móviles donde se aplica, asegurando un funcionamiento suave de las mismas. También elimina chirridos y evita las rupturas producidas por fallas de lubricación. Además, su baja viscosidad, permite una rápida penetración en todos aquellos mecanismos en los que su engrase resulta difícil de realizar con otros lubricantes.

Aporta una alta resistencia frente a la oxidación y corrosión, de modo que reduce las paradas por mantenimiento, mejorando la productividad de máquinas y mecanismos.

Es totalmente incoloro e inodoro, por ello, Lubriatox H1 no altera las propiedades colorimétricas u organolépticas de las piezas y superficies que entran en contacto con alimentos, por lo que es totalmente seguro para industrias especialmente susceptibles a este tipo de contaminaciones.

Lubriatox H1 está homologado por NSF en la categoría H1 con número de registro 136748. Cumple los siguientes requisitos de calidad de las farmacopeas: USP XXXIII, DAB 1998, BP 93, CODEX 1990, EUR Ph 2998, RFE I, FUI 9, CFR 172.787 F.D.A, NSF.

Lubriatox H1 AER está homologado por NSF en la categoría H1 con número de registro 144800.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Lubriatox H1 puede emplearse en todo tipo de industrias, especialmente en alimentarias y en farmacéuticas, en las que se requiera un lubricante inodoro e incoloro certificado por NSF para la lubricación de cojinetes, cadenas, rodamientos, cintas de transporte...etc. y aprobado para contacto accidental con alimentos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

ASPECTO	GRADO SAE	DENSIDAD	VISCOSIDAD (100°C / 40 °C)	ÍNDICE DE VISCOSIDAD	PUNTO DE CONGELACIÓN	PUNTO DE INFLAMACIÓN
Líquido oleoso incoloro e inodoro	10	0.84 – 0.87 Kg/L (15°C)	3.6 / 32 cSt	----	-9 °C max.	190 °C min.

NIVEL DE PRESTACIONES:

USP XXXIII, DAB 1998, BP 93, CODEX 1990, EUR Ph 2998, RFE I, FUI 9, CFR 172.787 F.D.A, NSF.

MODO DE APLICACIÓN

Lubriatox H1 puede aplicarse de modo manual sobre las piezas a lubricar mediante medios mecánicos como: aceitera, brocha...etc. o bien, mediante central de engrase centralizado.

- Aplicar una pequeña cantidad de producto sobre la superficie a lubricar.
- A continuación, accionar la máquina para que el lubricante se reparta por todas las zonas.
- Finalmente, detener la máquina y reaplicar en caso necesario.

RECOMENDACIONES

No almacenar el producto a la intemperie, a temperaturas superiores a 35°C o inferiores a 0°C. Este producto no es apto para la lubricación piezas que operan con altas cargas de trabajo. Mantener los aerosoles alejados de toda fuente de calor o llama.

FORMATOS

Consultar formatos disponibles.