

Imperlatex p.u. incoloro

Impermeabilizante transparente a base de poliuretano alifático.

- ✓ Excelente durabilidad..
- ✓ Alta resistencia a fisuraciones.
- ✓ Totalmente transparente.
- ✓ Óptima resistencia al exterior.
- ✓ Monocomponente.



DESCRIPCIÓN

Imperlatex PU Incoloro es un impermeabilizante monocomponente, de baja viscosidad, transparente y en base disolvente, basado en resina de poliuretano 100% alifática de alto brillo y durabilidad, diseñado para impermeabilizar todo tipo de superficies verticales u horizontales, tanto en interior como en exterior.

Una vez aplicado, genera una membrana totalmente continua e impermeable al agua, de excelente adherencia y con una elasticidad óptima. Además, posee las siguientes características:

- Impermeabilidad total frente al agua, resistiendo incluso contacto permanente, siendo apto para impermeabilizar jardineras o fuentes ornamentales.
- Resistencia a la hidrólisis y a la radiación solar, siendo totalmente recomendable su uso en exteriores.
- Resistente al ataque de microorganismos y bacterias, no degradándose por la acción de éstas en zonas umbrías.
- Permeable al vapor de agua, deja respirar el soporte, su empleo no genera problemas de condensación.
- Total resistencia a los detergentes, productos de limpieza domésticos y a la lluvia ácida.
- Adherencia óptima sobre todo tipo de superficies absorbentes.
- Elasticidad controlada, que permite el tránsito sin riesgo de rotura o fisuración.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Alta capacidad de relleno de fisuras, juntas y poros. Su formulación de baja viscosidad permite que el producto penetre en las fisuras, juntas y poros rellenándolas por completo.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Especialmente recomendado para la realización de todo tipo de trabajos de impermeabilización en los que se desee un producto totalmente transparente.

Estas cualidades hacen que pueda emplearse en cubiertas, terrazas, tejados, muros, jardineras...etc.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

ASPECTO Líquido transparente e incolore de viscosidad moderada	DENSIDAD 1.0 ± 0.01 g/cm ³	RENDIMIENTO 1 kg/m ² para 0.8 mm de espesor.	COMPOSICIÓN Poliuretano monocomponente alifático reticulable por humedad, disolventes, agentes reológicos.	SECADO 12-18 h.
REPINTADO 6 - 8 h.	DUREZA DE MEMBRANA > 95 Shore (A)	ELASTICIDAD DE MEMBRANA > 30%	% NO VOLÁTILES > 40%	

MODO DE APLICACIÓN

Antes de aplicar el producto, ha de cerciorarse de que el soporte esté completamente limpio, seco, consolidado y sin restos de otras membranas o contaminantes que puedan reducir la vida útil de la membrana, como polvo, musgos o eflorescencias salinas. Así mismo, se recomienda que el soporte no contenga fisuras u oquedades mayores a 1 mm. En soportes de baja/nula absorción se recomienda realizar un tratamiento promotor de adherencia utilizando Microprimer.

Se recomienda realizar el siguiente procedimiento:

a). Soporte absorbente, (barro cocido, baldosa rústica, baldosín catalán...etc.):

1-Limpiar la superficie en profundidad. Se ha de seleccionar el tipo de limpiador a la suciedad existente: (Limfa para Eflorescencias, musgos y verdines, Neogras Forte para manchas de aceite o polución).

2-Dejar secar el soporte por completo y rellenar/ reparar desperfectos como juntas, grietas u oquedades.

3-Aplicar una primera capa disuelto en Disol (3 partes de Imperlatex PU Incolore: 1 Parte de Disol), utilizando para ello un rodillo de pelo corto, brocha o pistola airless.

4-Dejar secar durante 6-8 horas y aplicar una segunda capa de Imperlatex PU puro para obtener el rendimiento y espesor deseado.

5-Dejar secar el producto hasta su completa reticulación. (El proceso de secado es dependiente de la humedad ambiental y de la temperatura. Se recomienda proteger la aplicación frente a las inclemencias meteorológicas y la condensación durante las 24-36 primeras horas de aplicación). La membrana adquiere su máximo de resistencia transcurridos 7 días desde su aplicación. Durante este tiempo se recomienda no mojar o transitar.

b). Soporte no absorbente, (cerámicos esmaltados, porcelánicos, piedra pulida...etc.)

1-Limpiar la superficie en profundidad. Se ha de seleccionar el tipo de limpiador a la suciedad existente: (Limfa para Eflorescencias, musgos y verdines, Neogras Forte para manchas de aceite o polución).

2-Dejar secar el soporte por completo y rellenar/ reparar desperfectos como juntas, grietas u oquedades.

3-Imprimir la superficie con Microprimer a razón de 40-50 m²/L y dejar secar 15-30 minutos como máximo.

4-Aplicar dos capas, utilizando para ello un rodillo de pelo corto, brocha o pistola airless y dejando un tiempo de secado de 6-8 horas entre capas.

5-Dejar secar el producto hasta su completa reticulación. (El proceso de secado es dependiente de la humedad ambiental y de la temperatura. Se recomienda proteger la aplicación frente a las inclemencias meteorológicas y la condensación durante las 24-36 primeras horas de aplicación). La membrana adquiere su máximo de resistencia transcurridos 7 días desde su aplicación.

Durante este tiempo se recomienda no mojar o transitar.

RECOMENDACIONES

Imperlatex PU Incolore contiene disolventes, por lo que ha de mantenerse alejado de toda fuente de llama, calor o chispas, almacenado en sus recipientes No es apto para la impermeabilización de fuentes o piscinas, ya que no es resistente a los productos utilizados en cloración. En superficies con agua estancada se recomienda obtener un espesor de lámina mínimo de 0.8 mm.

No aplicar el producto en soportes que contengan una humedad residual superior al 4%.

En soportes con absorción nula puede utilizarse Antideslizante para incrementar su rugosidad y mejorar la adherencia de Imperlatex PU Incolore.

No está diseñado para la impermeabilización de estructuras o soportes con presión de agua negativa (contrapresión).

Para prolongar la vida útil de la membrana se recomienda realizar un tránsito moderado sobre la misma.

FORMATOS

Consultar formatos disponibles.