

Imperlatex p.u.

Impermeabilizante a base de poliuretano alifático.

- ✓ Monocomponente.
- ✓ Excelente durabilidad.
- ✓ Alta resistencia a fisuraciones.
- ✓ Óptima tixotropía y nivelación.
- ✓ Transitable.



DESCRIPCIÓN

Imperlatex PU es un impermeabilizante monocomponente, de baja viscosidad y base disolvente, compuesto por resina de poliuretano 100% alifática de alto brillo y durabilidad. Gracias a su óptima composición, Imperlatex PU es apto para impermeabilizar todo tipo de superficies verticales u horizontales, tanto en interior como en exterior.

Una vez aplicado, Imperlatex PU genera una membrana totalmente continua e impermeable al agua, de excelente adherencia y con una buena elasticidad, lo que evita su fisuración por cambios de temperatura acusados.

Imperlatex Pu, además, posee las siguientes características:

- Impermeabilidad total frente al agua, resistiendo incluso contacto permanente con ésta. Por ello, es totalmente apto para impermeabilizar jardineras o fuentes ornamentales.
- Resistencia a la hidrólisis y a la radiación solar, siendo totalmente recomendable su uso en exteriores.
- Resistente al ataque de microorganismos y bacterias, no degradándose por la acción de éstas en zonas umbrías.
- Permeable al vapor de agua, su empleo no genera problemas de condensación.
- Total resistencia a los detergentes y productos de limpieza domésticos.
- Adherencia óptima sobre todo tipo de superficies absorbentes.
- Elasticidad controlada, que permite el tránsito sin riesgo de rotura o fisuración.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Alta capacidad de relleno de fisuras, juntas y poros. Su óptima viscosidad permite que el producto penetre en las fisuras, juntas y poros rellenándolas por completo a la vez que genera una superficie lisa y sin defectos con un alto brillo.
- Embaldosable, puede utilizarse como sustituto a las habituales membranas asfálticas o impermeabilizantes bituminosos.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Imperlatex PU está especialmente recomendado para la realización de trabajos de impermeabilización que requieren de un producto de alta gama, transitable y que resista el agua estancada.

Por ejemplo: impermeabilización de cubiertas, realización de terrazas, reparación de tejados, impermeabilización de jardineras y canalones...etc.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

ASPECTO Líquido viscoso opaco de color gris, rojo o blanco	DENSIDAD 1.350 ± 0.01 g/cm ³	RENDIMIENTO 1 – 2 kg para 0.8 – 1.5 mm de espesor por m ² .	COMPOSICIÓN Poliuretano monocomponente alifático reticulable por humedad, disolventes de grado Pu y agentes reológicos.	SECADO 10 – 12 h.
REPINTADO 6 – 8 h.	DUREZA DE MEMBRANA > 95 Shore (A)	ELASTICIDAD DE MEMBRANA > 30%	% NO VOLÁTILES > 40%	

MODO DE APLICACIÓN

Imperlatex PU es un producto listo al uso, por lo que ha de utilizarse puro. No se ha de mezclar con disolventes bajo ningún concepto.

El uso de éstos puede reducir drásticamente la adherencia y durabilidad de la membrana e incluso impedir su reticulación.

Previo a la aplicación de Imperlatex PU, ha de constatarse que el soporte está completamente limpio, seco (H.R. < 4-5%), consolidado y sin restos de otras membranas o contaminantes que puedan reducir la vida útil o la adherencia de la membrana, como polvo, musgos o eflorescencias salinas.

Así mismo, se recomienda que el soporte no contenga fisuras u oquedades mayores a 1 mm.

En soportes de baja/nula absorción se recomienda realizar un tratamiento promotor de adherencia utilizando Microprimer.

A continuación, aplicar con brocha, rodillo o equipo airless sobre la superficie a tratar.

Se recomienda la realización de dos capas cruzadas, a fin de obtener un acabado más homogéneo.

El tiempo de aplicación entre capas no ha de ser superior a 8 horas.

El tiempo de secado de la membrana es de 12-18 horas, dependiendo de las condiciones ambientales. En este aspecto, se recomienda proteger la aplicación de las lluvias en las primeras 48 horas.

RECOMENDACIONES

Imperlatex PU contiene disolventes, por lo que ha de mantenerse alejado de toda fuente de llama, calor o chispas, almacenado en sus recipientes.

Imperlatex PU no es apto para la impermeabilización de fuentes o piscinas, ya que no es resistente a los productos utilizados en cloración. En superficies con agua estancada se recomienda obtener un espesor de lámina mínimo de 0,8 mm.

No aplicar el producto en soportes que contengan una humedad residual superior al 4-5%.

En soportes con absorción nula puede utilizarse Antideslizante para incrementar su rugosidad y mejorar la adherencia de Imperlatex PU. Este tratamiento evita el uso de Microprimer, pero ha de asegurarse la obtención de un buen grado de ataque.

No está diseñado para la impermeabilización de estructuras o soportes con presión de agua negativa (contrapresión).

Para prolongar la vida útil de la membrana se recomienda realizar un tránsito moderado sobre la misma y aplicar superficialmente una capa de Imperlatex PU incoloro como terminación.

FORMATOS

Consultar formatos disponibles.